Technisches Merkblatt

2K-Garagen-Siegel

Eigenschaften
Seidenglänzende, wasserverdünnbare 2K-Epoxidharz-Beschichtung für Versiegelungen mineralischer Flächen (Beton- und Zementestrichböden) im Innenbereich, wie Garagen, Lager-, Keller- und Verkaufsräume. Hervorragende Endhärte, strapazierfähig, sehr gutes Deck- und Haftvermögen, lösemittelfrei, geruchsarm. Beständig gegen Weichmacher-Wanderung aus Autoreifen, Benzin, Dieselkraftstoff, Motorenöle, verdünnte Säuren, schwache Laugen, Streusalz, Wasser. Eingeschränkt beständig gegen organische Lösemittel und Hydrauliköle. Widerstandsfähig gegen mechanische Belastungen. Kein Erweichen bei thermischer Belastung. Nicht anwenden in stark frequentierten Parkhäusern und Tiefgaragen sowie bei Flächen mit permanenter Staplerbelastung und Belastung mit Hubwagen auf Stahlrollen. Für die Beschichtung von Öltanks und Auffangwannen nicht geeignet.

Farbtöne
- RAL 7030
- RAL 7032

Packungsgrößen
5 kg
(4 kg Grundmasse + 1 kg Härter)

Produkt-Code: RE 0

Mischungsverhältnis 4:1 (4 Teile Grundmasse : 1 Teil Härter)

Auftragsverfahren
Streichen, Rollen, Spritzen.

Untergrundvorbehandlung
Der Untergrund muss trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei, trag- und haftfähig sowie frei von Zementschlämmen und Nachbehandlungsmitteln sein. Neue zementgebundene Untergründe mind. 5 Wochen austrocknen lassen. Der Feuchtigkeitsgehalt von Beton- und Zementestrichböden darf 4% nicht übersteigen. Untergrund vor aufsteigender Feuchtigkeit nach DIN 18195 schützen; bei unzureichender Isolierung nicht unterkellerter Bodenflächen können Fleckenbildung und Ablöseschäden auftreten. Tragfähige, verschmutzte Oberflächen durch Wasser- oder Dampfstrahlen reinigen. Nicht tragfähige, kreidende und durch z.B. Reifenabrieb oder Öle stark verunreinigte Flächen mechanisch vorbereiten - bei kleineren Flächen manuelle Reinigung möglich, bei Großflächen z.B. durch Kugelstrahlen. Glatte Untergründe und Altanstriche leicht anschleifen; Staub durch Absaugen entfernen. Die Mindestfestigkeit von Beton- und Zementestrich muss bei leichter Beanspruchung B 25 bzw. ZW 30, bei mittlerer Beanspruchung B 35 bzw. ZE 40 betragen.

Zubereitung
Härter der Grundmasse zugeben und 2-3 Minuten bei langsam laufenden Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Erst danach kann die Mischung mit entsprechender Menge Wasser verdünnt werden; nach Zugabe von Wasser nochmals gut aufrühren. Mischungsverhältnis Grundmasse zum Härter: 4:1.

Werkzeugreinigung
Sofort nach Gebrauch mit warmen Seifenwasser. Geräte nach längerem Gebrauch und bei Arbeitspausen reinigen.

Anstrichaufbau
Auf normal saugenden Untergründen ALBRECHT 2K-Garagen-Siegel 2-3-mal, verdünnt mit 10-20% Wasser, aufbringen. Auf stark saugenden Untergründen Voranstrich mit ALBRECHT 2K-Garagen-Siegel, verdünnt mit ca. 30-35 % Wasser, anschließend 2-3 Anstriche, verdünnt mit 15-20 % Wasser.

Gleitsicherheit
Zur Erstellung einer rutschhemmenden Beschichtung in die nasse Zwischenbeschichtung Quarzmehl 0,2 – 0,4 mm einstreuen. Anschließend die Oberfläche 1 – 2mal mit ALBRECHT 2K-Garagen-Siegel (ohne Quarzmehl) versiegeln.

Trocknung (20 °C und 60 % rel. Luftfeuchtigkeit)
Überstreichbar nach frühestens 12 Stunden, spätestens nach 24 Stunden, da ansonsten Haftungsmängel auftreten können. Belast- und befahrbar nach ca. 7 Tagen.

Topfzeit (20 °C und 60% rel. Luftfeuchte)
ca. 2 Std.; höhere Temperatur verkürzt die Topfzeit. Nach Ablauf der Topfzeit wird das Material - auch unter Zugabe von Wasser - unbrauchbar.

WEITERE HINWEISE AUF SEITE 2

Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG · Industriestraße 24-26 · D-55120 Mainz
Tel. 0 61 31 / 62 09 - 0 · Fax 0 61 31 / 62 09 - 40 · www.lack-albrecht.de · info@lack-albrecht.de

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

2K-Garagen-Siegel

FORTSETZUNG ...

Ergiebigkeit
ca. 5 m²/kg bei einem Anstrich.

Lagerung
Kühl und trocken, aber frostfrei lagern. Anbruchgebinde dicht verschließen. Lagerstabilität verschlossener Originalgebinde: ca. 12 Monate bei ca. +20 °C.

Besondere Hinweise
Arbeiten möglichst von einem Fachbetrieb ausführen lassen. Zu große Schichtdicken bei den einzelnen Arbeitsgängen vermeiden. Die Untergrund- und Lufttemperatur während der Verarbeitung und Trocknung sollte mindestens +10 °C betragen, die Verarbeitungstemperatur nicht über +25 °C liegen. Rel. Luftfeuchte nicht über 80 %. Nur absolut 100%-ige homogene Mischungen im richtigen Mischungsverhältnis ergeben einwandfreie Filmeigenschaften. Epoxidharzanstriche erleiden unter UV-Licht und Feuchtigkeitseinwirkung Glanzminderung und leichte Kreidung, ohne dass dadurch die Funktionsfähigkeit der Beschichtung beeinträchtigt wird. Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen.

Inhaltsstoffe
Wasseremulgierte 2K-Epoxidharz-Kombination, Additive, Pigmente, funktionelle Füllstoffe.

Sicherheitsratschläge und Gefahrenhinweise
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Augen und die Haut. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtschutz tragen. Berührung mit der Haut vermeiden. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Gefahr ernster Augenschäden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Spritznebel/Dämpfe nicht einatmen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Kennzeichnung
Grundmasse:
Xi reizend,
Enthält Polyaminoamid
Härter:
Xi reizend**, N** umweltgefährlich

ADR: -
WGK: Grundmasse: 1; Härter: 2

VOC-Untergruppe: j
VOC 2010-Grenzwert : 140 g/l
max. VOC Gehalt: Lack: 0 g/l,
Härter: 6 g/l

Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG · Industriestraße 24-26 · D-55120 Mainz
Tel. 0 61 31 / 62 09 - 0 · Fax 0 61 31 / 62 09 - 40 · www.lack-albrecht.de · info@lack-albrecht.de

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.